

## 처분자산 상태 확인서

자 산 명	MONFORTS 텐터기 (부속장치 2종 포함)	관 리 팀	염색지능화센터
		모델번호	MONFORTS MONTEX
취득일자	1999.11.30	취득금액	951,745,473
보관위치	염색지능화센터 E동 3F	장비상태	고장
장비 설명	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 가스식 6챔버 텐터가공기로 밀도폭조정기와 자동포묵교정기가 함께 설치 되어 있음</li> <li>- 연식에 비해 사용량이 많지 않음</li> </ul>		
사양	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 사양 : 포속 5~100m/min</li> <li>- 용도 : 직물 및 편물의 열고정 및 후가공용</li> <li>- 부속장치 : 텐터기-밀도폭 조정기, 자동포묵교정기</li> </ul>		
장비의 현재 상태	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 현재 출구부 batch arm 좌우 실린더 고장이나 그 외 정상 작동됨</li> </ul>		

장비사진



## 처분자산 상태 확인서

자 산 명	다목적 고온형 파이롯트 코팅기	관 리 팀	염색지능화센터
		모델번호	-
취득일자	2013. 03. 04	취득금액	888,342,395
보관위치	염색지능화센터 F동 4F	장비상태	사용 가능
장비 설명	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 주로 산업용으로 사용되는 슈퍼소재 원단의 기능성 특수 코팅 가공을 연구하기 위해 도입된 장비로써 Knife, Gravure Roll, Laminating type이 한 설비에 장착되어 있으며 stenter의 온도 범위도 320°C Max point로 다양한 원단과 수지의 Coating Test 가공을 진행 할 수 있음</li> </ul>		
사양	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximum width of web : 1,200mm</li> <li>- Mechanical speed : 1-20 m/mim</li> </ul>		
장비의 현재 상태	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 현재 Knife coater 부분은 수리가 필요</li> </ul>		

### 장비사진



## 처분자산 상태 확인서

자 산 명	저압 림(RIM) 성형기	관 리 팀	산업용소재연구단
		모델번호	VMP-2000
취득일자	2014.08.13	취득금액	140,800,000
보관위치	F동 5층	장비상태	고장
장비 설명	- 탄소섬유 등 슈퍼섬유를 이용하여 복합재료를 성형하는 연구장비로 챔버내 저온, 저압의 조건에서 탄소섬유 등 슈퍼섬유와 수지 원액을 정량으로 몰드에 토출하여 림 복합재료로 성형 가능함		
사양	- Mixing Head 2-성분 다이내믹 혼합 및 Two way 순환방식 - 토출량 : 0.6 ~ 6 L/min - 원액계량펌프 : A액(Resin), B액(Hardener) - 자동/수동 겸용 제어방식		
장비의 현재 상태	- 경미한 고장 상태로 수리 후 작동 가능		

장비사진



## 처분자산 상태 확인서

자 산 명	인발 성형 가공기	관 리 팀	산업용소재연구단
		모델번호	M138/1-1
취득일자	2015.10.14	취득금액	288,815,908
보관위치	E동 4층	장비상태	고장
장비 설명	- 탄소/ 아라미드/ UHMWPE/ 유리섬유 등의 원사와 수지를 이용하여 로드(Rod), 빔(Beam), 파이프(Pipe) 형태의 대형구조물 부재를 제조 가능한 연구용 장비		
사양	- 속도 : 0.0001 ~ 20 m/sec or wide - Max Impact Test Force : 10 kN or more - 9,000 pounds pulling power, - 12' x 3' (300mm x 75mm) production - 4k watt heat zones,		
장비의 현재 상태	- 경미한 고장 상태로 수리 후 작동 가능		

### 장비사진

